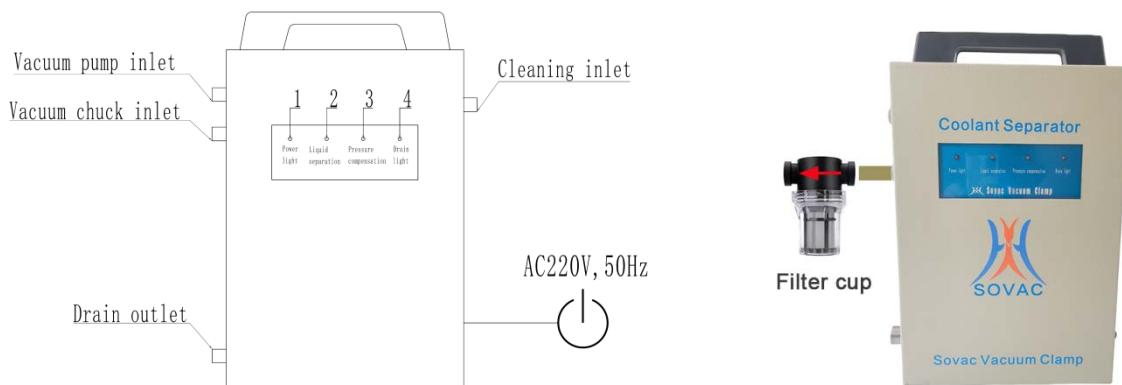


Manuel d'utilisation du séparateur de liquide de refroidissement sous vide



1.Power light, 2.Liquid separation, 3.Pressure compensation, 4.Drain light

1. Tout d'abord, connectez l'entrée de la plateforme à dépression du séparateur de liquide de refroidissement à la coupelle du filtre, en vous assurant que la flèche sur la coupelle du filtre pointe vers le séparateur de liquide de refroidissement. Connectez l'autre extrémité (à l'opposé de la flèche) à la plateforme à dépression. Connectez l'entrée de la pompe à vide à la pompe à vide ou au générateur de vide. Assurez-vous que le séparateur de liquide de refroidissement est positionné verticalement ou suspendu solidement à un crochet pour assurer un bon fonctionnement. Il est strictement interdit de bloquer l'entrée de nettoyage car cela empêcherait un drainage correct.

2. Allumez l'appareil. Le voyant n° 1 s'allume en continu (rouge). L'alimentation électrique opérationnelle est de 220 V CA, 50 Hz, monophasée. Si cette exigence n'est pas respectée, achetez un transformateur pour convertir la tension.

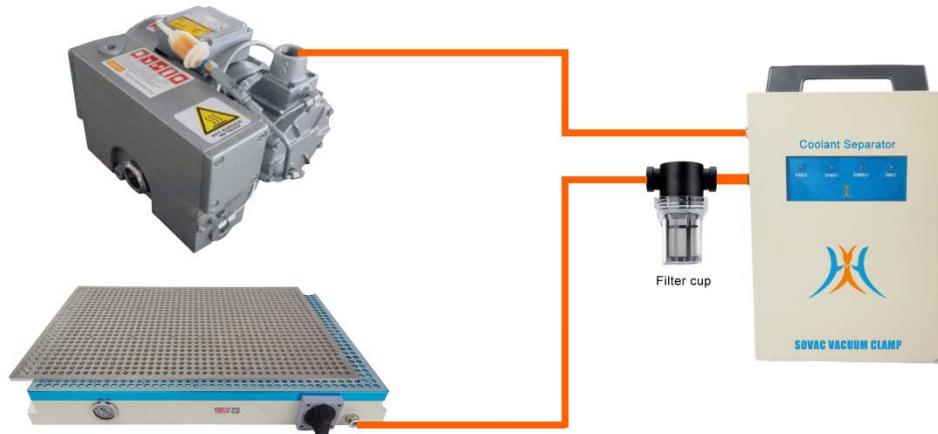
3. Une fois qu'un volume suffisant de liquide de refroidissement s'est accumulé dans le séparateur de liquide de refroidissement, les voyants n° 2 (jaune), n° 3 (jaune) et n° 4 (vert) s'allument presque simultanément. L'interrupteur de sortie de drainage s'ouvre automatiquement pour évacuer le liquide de refroidissement collecté. Une fois la vidange terminée, les voyants n° 2, n° 3 et n° 4 s'éteignent. Le cycle de vidange dépend de la vitesse à laquelle le liquide de refroidissement s'accumule à l'intérieur du plateau à dépression. Le seuil de vidange est réglé en usine et ne nécessite aucun réglage supplémentaire.

4. Vérifiez régulièrement la coupelle du filtre pour détecter les débris accumulés et nettoyez-la rapidement.

5. Pendant le fonctionnement, si les voyants n° 2 et n° 3 ne s'allument pas simultanément, retirez le bouchon du filtre de l'entrée de nettoyage et remplacez-le par un connecteur de tube d'air. Utilisez un tube d'air de 12 mm pour connecter une pression positive à l'entrée de nettoyage et nettoyer l'intérieur du séparateur de liquide de refroidissement. L'application d'une pression positive à l'entrée de nettoyage n'affectera pas le fonctionnement normal du séparateur de liquide de refroidissement. Le séparateur de liquide de refroidissement continuera de fonctionner pendant le nettoyage jusqu'à ce que les voyants n° 2 et n° 3 s'allument à nouveau, ce qui prend généralement moins de 2 heures. Après le nettoyage, retirez le tube d'air et le connecteur du tube d'air, puis réinstallez le bouchon du filtre dans l'entrée de nettoyage. Normalement, un nettoyage est nécessaire une fois tous les deux ans.

6. Dans des conditions de fonctionnement normales, l'entrée de nettoyage n'a pas besoin d'être connectée à une pression positive et il est strictement interdit de la bloquer. Ce modèle de séparateur de liquide de refroidissement convient aussi bien aux plateau à grille qu'aux plateau à dépression à trous multiples.

Manuel d'utilisation du séparateur de liquide de refroidissement sous vide



Marque	SOVAC
Nom du produit	Séparateur automatique de liquide de refroidissement sous vide
Modèle	CS-SM-220
Tension	AC220V Monophasé 50Hz 6W
Degré de protection	IPX7
Intervalle de temps de drainage	Configuration gratuite, réglage adaptatif
Taux de séparation de liquide maximal	5.2L/min
Débit de gaz maximal	330L/min (Des débits plus importants peuvent être personnalisés)
Température maximale autorisée	200°C
Matériel	Revêtement en acier inoxydable SUS304, coque en acier galvanisé pulvérisé en plastique
Poids du produit	22kg
Poids de l'emballage	25kg
Dimension	415mm×260mm×110mm

Sortie : juin 2024