

## 특징

- 다중 구멍 설계.
- 밀봉 로프를 설치할 필요가 없습니다.
- 각 흡입 구멍은 독립적으로 작동합니다.
- 공작물을 밀링할 수 있습니다.
- 공작물의 빠른 클램핑.
- 흡입 구멍이 막힐 가능성이 적습니다.
- 알루미늄 합금 6061 T651 본체 소재.



멀티홀 진공척

## 제품 설명

멀티홀 진공척, CNC 가공 센터 및 조각 기계에 사용, 각 흡입구에 독립적인 밸브가 있습니다. 흡입구 표면이 공작물로 덮여 있지 않으면 흡입구의 내부 밸브가 자동으로 닫힙니다. 흡입구 표면이 공작물로 덮여 있으면 흡입구의 내부 밸브가 열려 공작물의 상단과 하단에 공기압 차이가 형성되고 공작물이 진공척 표면에 단단히 흡입됩니다.

불규칙한 모양의 공작물에 대해 공작물을 흡입할 수 있습니다. 공작물을 밀링할 수 있습니다. 흡입 구멍 위의 공작물을 밀링하면 다른 영역의 흡입 구멍의 정상적인 기능에 영향을 미치지 않고 흡입 구멍이 닫힙니다. 흡입 구멍 내부에 스프링이 없는 밸브 설계를 사용하여 세라믹, 유리, 유리 섬유, 흑연 및 기타 공작물의 가공으로 인해 흡입 구멍이 막히지 않도록 합니다.

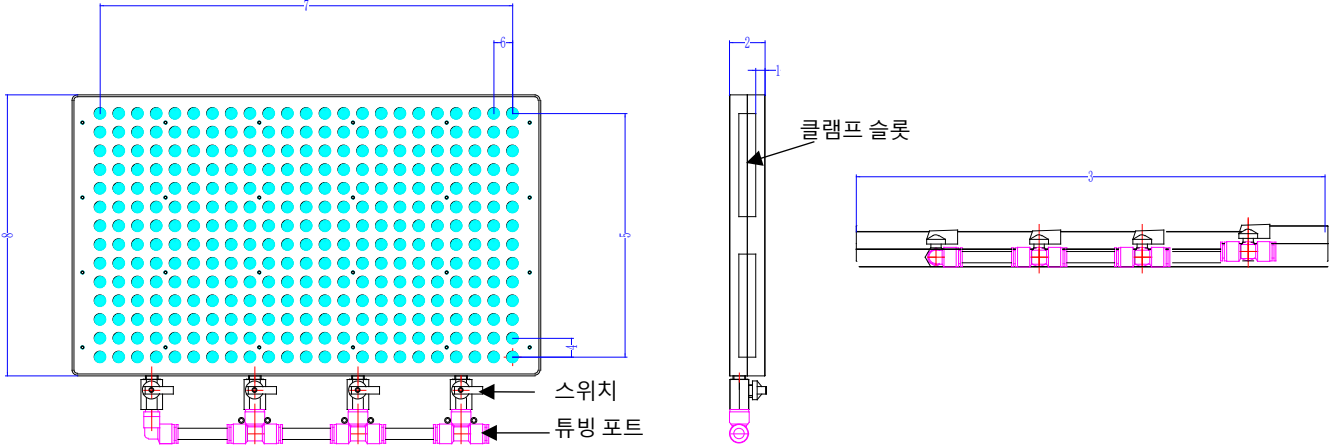
### 이점:

- 간편한 조작.
- 유지관리 불필요.
- 자동 배수.
- 흡입구가 쉽게 막히지 않음.
- 음압 자체 세척.

### 응용 프로그램:

- 금속 재료: 알루미늄 합금, 구리, 스테인리스 스틸, 티타늄 합금.
- 비금속 재료: 세라믹, 석영, 유리, 흑연.
- 폴리머 재료: POM, PVC, 아크릴, PTFE.
- 불규칙한 모양의 얇은 판 작업물.(권장 두께: 0.4mm~40mm)
- 천공 시트 작업물.
- 큰 클램핑 힘을 견디지 못하는 초박형 부품.
- 자석 척으로 고정할 수 없는 작업물.

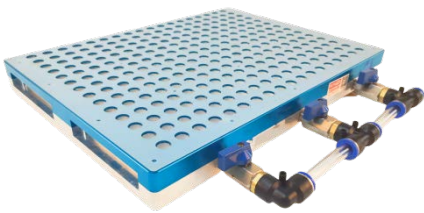
## 기본 진공척 매개변수



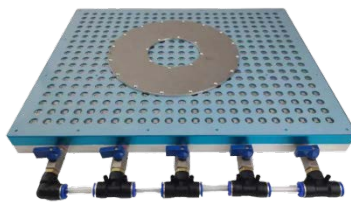
[단위:mm]

모델	차원		키	작업면 치수		흡입 구멍 피치		스위치 번호	흡입 구멍 직경	흡입 구멍 번호	대량의	작업 진공 범위	소비 유량	버퍼 탱크 용량	최소 공작물 면적
	8	3		5	7	4	6								
PRI-3040	300	400	38mm	260	340	20	20	3	12mm	252	13kg	- 70Kpa~ - 98Kpa(- 0.7Bar~- 0.98Bar)	220L/min	30L	10cm× 10cm
PRI-3050	300	500		260	440			4		322	16.3kg		220L/min	30L	
PRI-4050	400	500		340	440			5		414	21.6kg		220L/min	30L	
PRI-4060	400	600		340	540			6		504	26kg		220L/min	30L	
PRI-5080	500	800		440	700			7		828	41kg		300L/min	40L	

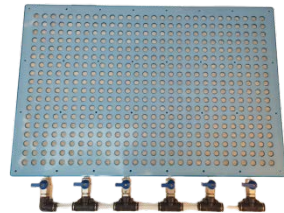
## 기본 진공척 사진



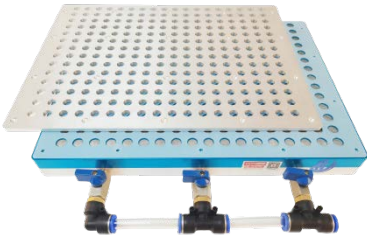
PRI-3040



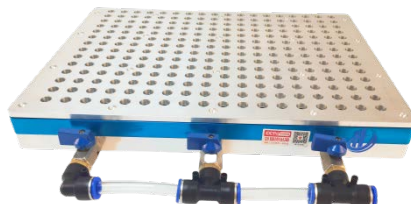
PRI-4050



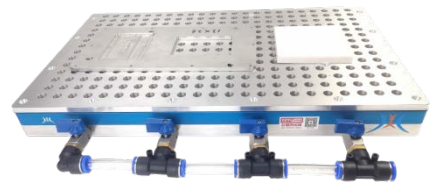
PRI-4060



PRI-3040

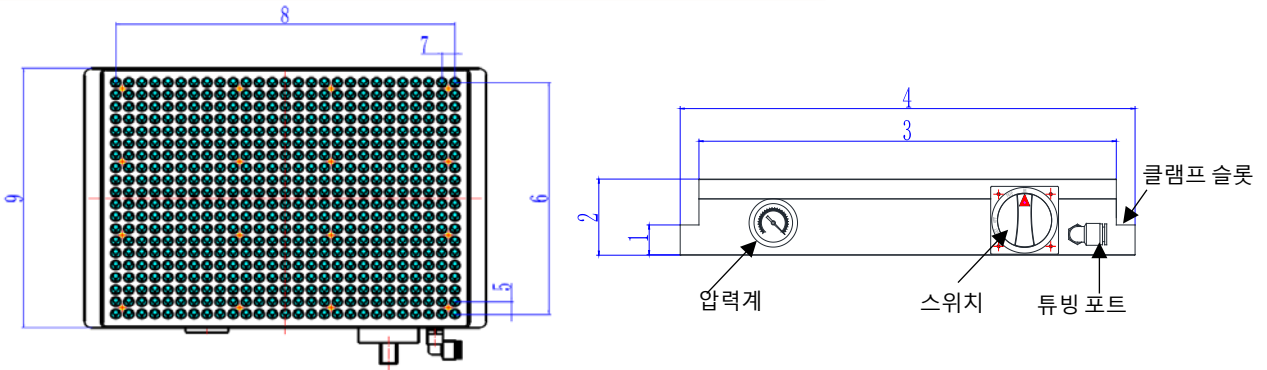


PRI-3040



PRI-3050

전문가용 및 프리미엄 진공 척 매개변수



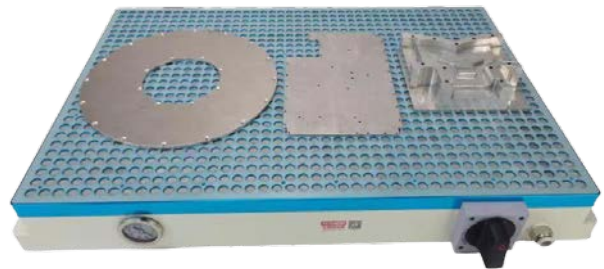
[단위:mm]

모델	차원		전체 길이	키		작업면 치수		흡입 구멍 피치		흡입 구멍 직경	흡입 구멍 번호	대량의	작업 진공 범위	소비 유량	버퍼 탱크 용량	최소 공작물 면적
	9	3		4	1	2	6	8	5							
PRO-3040	300	400	436	29	73	256	352	16	16	12mm	391	18kg	- 70Kpa~ - 98Kpa(- 0.7Bar~- 0.98Bar)	220L/min	30L	9cm× 9cm
PRO-4050	400	500	536	29	78	352	448	16	16		667			220L/min	30L	
PRO-4060	400	600	636	29	83	368	560	16	16		864	35kg		220L/min	30L	
PRO-5080	500	800	836	29	83	446	746	16.5	16.2		1316			300L/min	40L	
PRE-1824	180	240	276	27	73	161	221	13.42	13	10mm	234	8kg		220L/min	30L	8cm× 8cm
PRE-3040	300	400	436	29	73	268	368	14.11	14.15		540	18kg		220L/min	30L	
PRE-4060	400	600	636	29	83	368	568	14.15	13.85		1134	35kg		220L/min	40L	

프로페셔널 및 프리미엄 진공 척 사진



PRE-1824



PRE-4060



PRE-3040

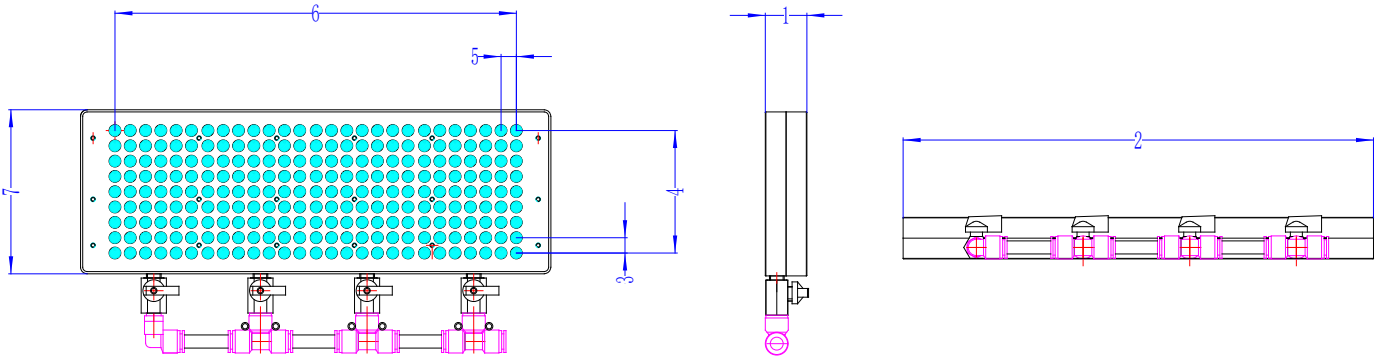


PRE-3040



PRE-3040

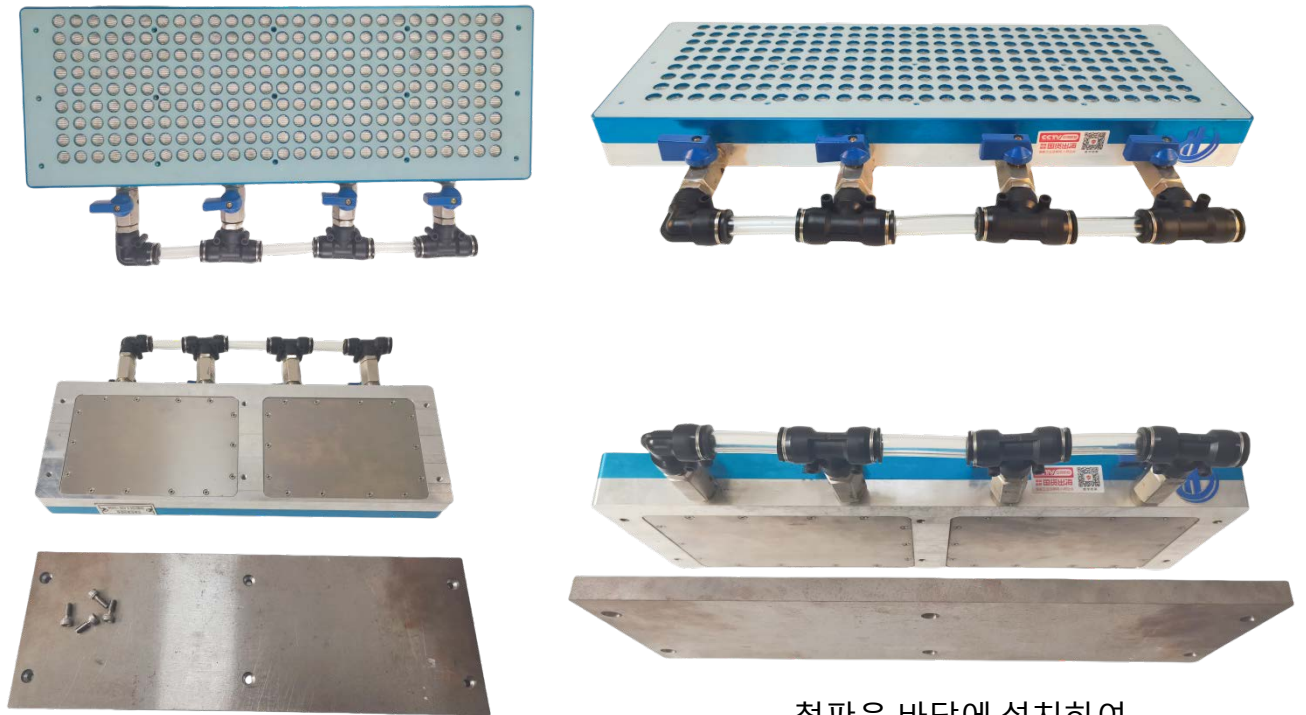
표면 연삭기용 진공 척의 매개변수



[단위:mm]

모델	차원		키	작업면 치수		흡입 구멍 피치		흡입 구멍 직경	흡입 구멍 번호	대량의	작업 진공 범위	소비 유량	버퍼 탱크 용량	최소 공작물 면적
	7	2		4	6	3	5							
GM-1543	150	430	38mm	112	367	14	14	10mm	243	7kg	- 70Kpa~ - 95Kpa	220L/min	30L	8cm×8cm

표면 그라인더 진공 척 사진



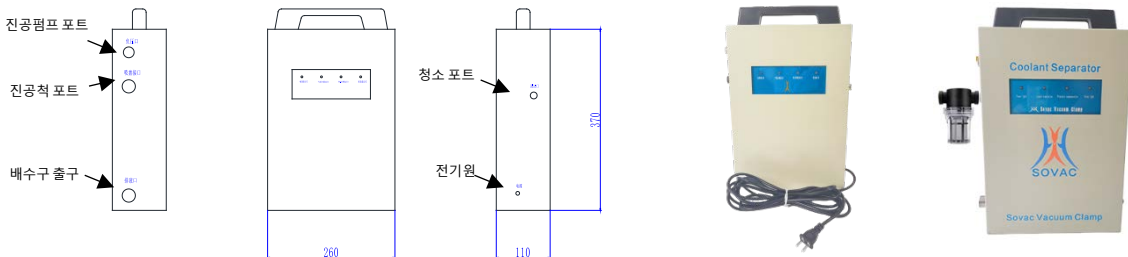
철판을 바닥에 설치하여  
마그네틱척에 걸리도록 합니다.

## 기본, 전문가용, 프리미엄 진공척의 차이점

버전	흡입 구멍 직경	흡입 구멍 번호	가스 저장 캐빈	스위치 번호	표면 연삭기에 적합	추천 부품 크기	천공률
PRI	12mm	가장 작은	아니요	여러	예	≥10cm×10cm	낮은
PRO	12mm	가운데	예	One	아니요	≥9cm×9cm	가운데
PRE	10mm	가장	예	One	아니요	≥8cm×8cm	높은

**참고 사항:** 직사각형 평면 연삭기에 기본 진공 척을 설치하는 경우 평면 연삭기 진공 척의 사용 방법을 참조하거나 제조업체에 문의해야 합니다. 나사 구멍의 위치와 깊이를 알려드립니다(나사 구멍은 10mm입니다). 가장자리에서 멀리 떨어져 있고 깊이는 12mm입니다). 그런 다음 1차 진공 척 아래에 강철 판을 설치할 수 있습니다. 그리고 그것을 자기 척에 놓으세요.

## 진공 자동 냉각수 분리기



모든 매개변수는 공장에서 설정됩니다. 그리고 냉각수 분리기 는 장시간 연속 작동할 수 있습니다. 안정적인 압력을 유지하면서 냉각수를 CNC 가공 센터 탱크로 자동으로 되돌립니다. 수집된 냉각수 용량이 설정된 용량을 초과하면 한 번 자동으로 배출됩니다.

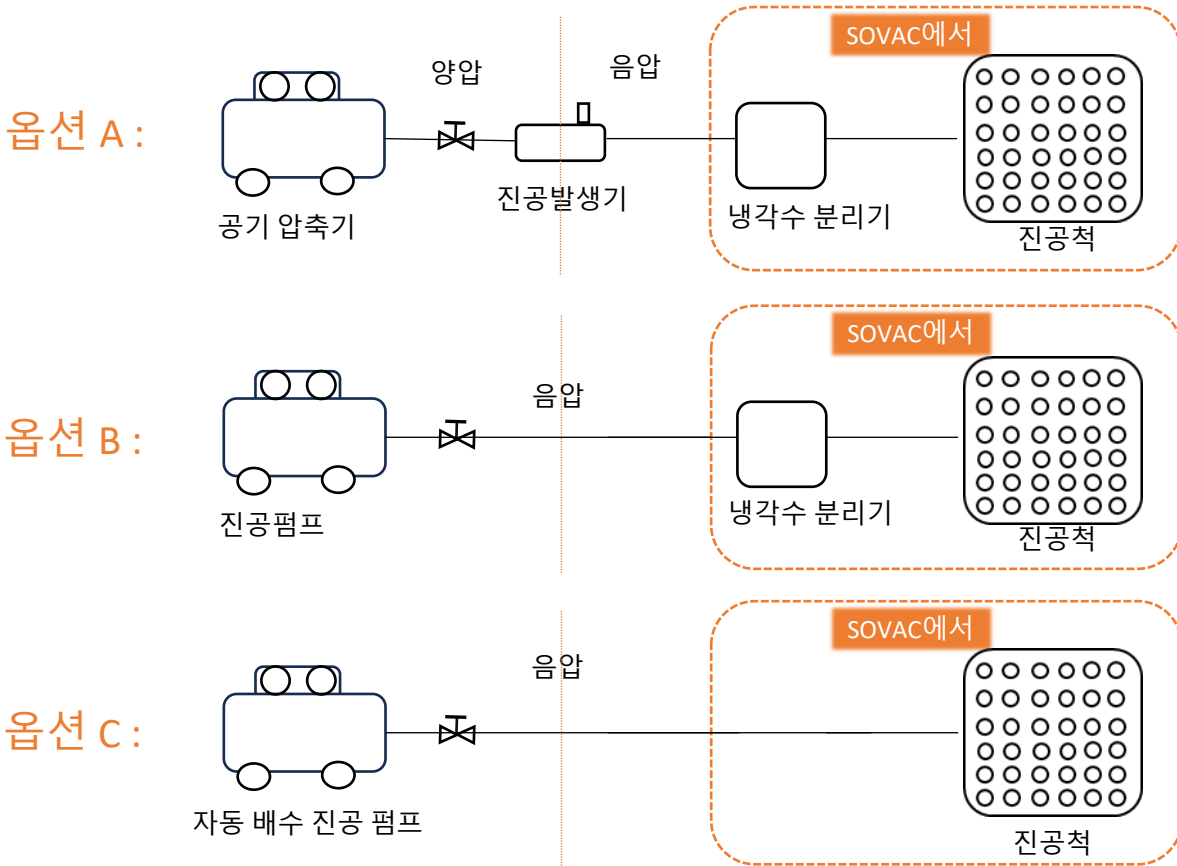
모델	전압	힘	차원	진공펌프 포트	진공척 포트	배수 사이클	적용 가능한 진공척	대량의
CS-SM-220	220V	6W	260*415*110	1/2 inch	1/2 inch	액체 수집 1리터	SOVAC의 모든 모델	22kg

## 작동 절차

- 권장 장치 연결 방법에 따라 진공 펌프(또는 공기 압축기 + 진공 발생기)를 준비합니다. 진공 펌프를 선호하는 것이 좋습니다.
- 진공 척은 CNC 가공 센터의 작업대에 고정되고 플레이트 펀치로 고정됩니다. 가공 정확도가 비교적 높으면(정확도가 0.02mm 이상) 알루미늄 합금 교체 플레이트를 진공 척의 부드러운 표면에 설치할 수 있습니다. 그리고 교체 플레이트의 윗면은 먼저 매끄럽게 밀링됩니다(밀링 매개변수: 플랫폼 밀링 커터 직경 60mm~80mm, 회전 속도: 3000~4000rpm, 이송 속도: 2000~2500mm/min, 절삭 깊이: 0.1~0.5mm), 냉각수 분리기 는 진공 펌프와 진공 척 사이에 연결됩니다.

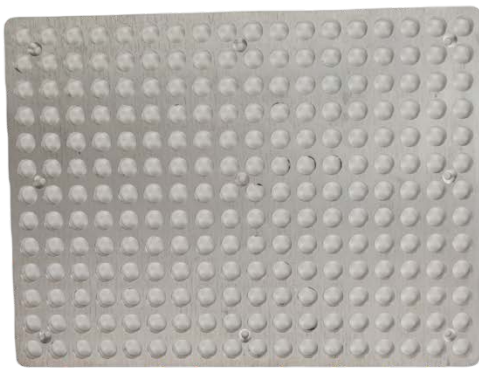
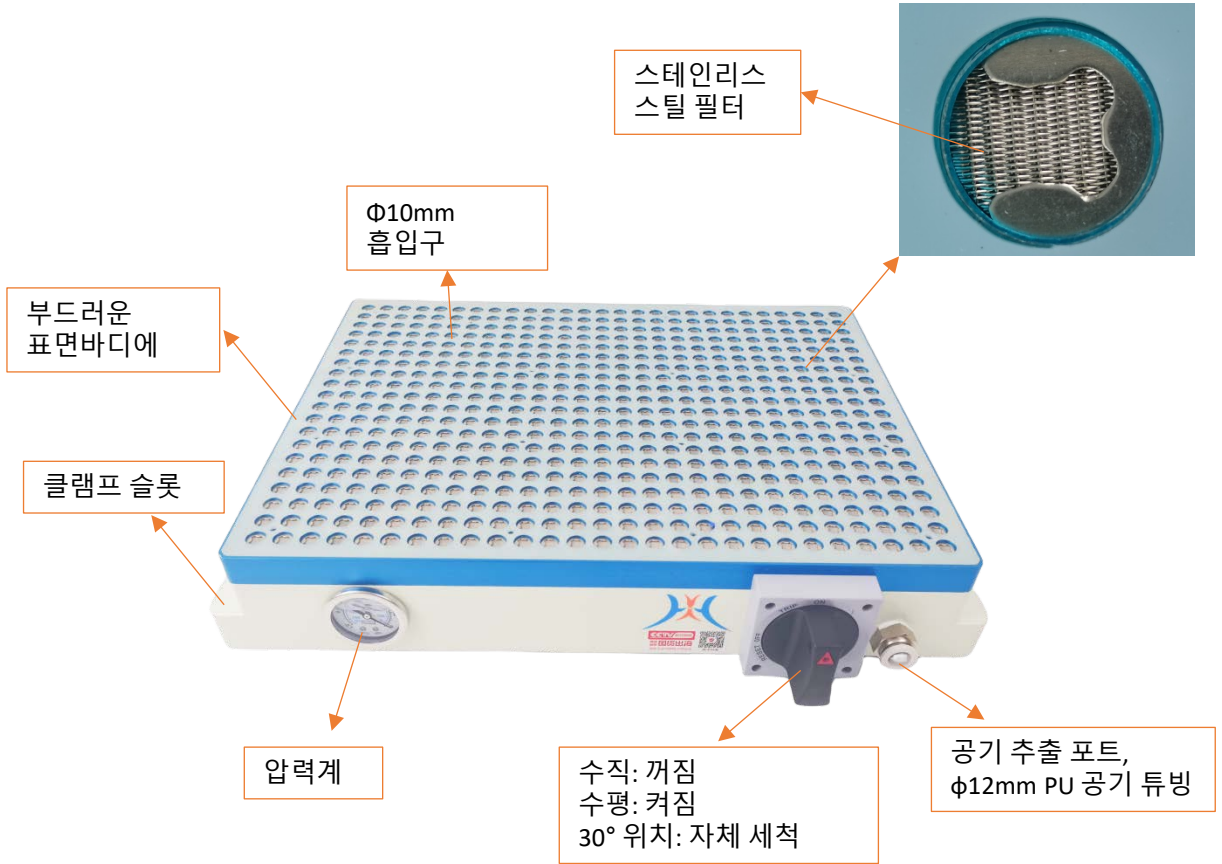
3. 진공 펌프와 냉각수 분리기의 전원을 켜고 진공 척 스위치를 켭니다. 그리고 흡입이 발생하는지 확인합니다.
4. 진공 척 표면에 공작물을 놓고 스위치를 켜면 공작물을 단단히 고정할 수 있습니다.
5. 드릴링과 밀링 중에는 관통 바닥의 깊이가 0.05mm를 초과하지 않도록 주의하세요. 그렇지 않으면 절삭 공구가 진공 척의 부드러운 표면을 손상시킬 수 있습니다. 교체 가능한 플레이트를 설치할 때도 관통 바닥의 깊이가 0.05mm를 넘지 않도록 권장합니다.
6. 공작물을 드릴링하고 밀링한 후 가스 건으로 공작물과 진공 척 표면의 이물질을 불어냅니다. 그런 다음 스위치를 끄고 공작물을 제거합니다.
7. 매일 사용한 후 스위치를 시계 반대 방향으로 30도 돌리면 노출되는 소리가 들립니다. 그런 다음 진공 척 표면에 깨끗한 물을 붓습니다. 진공척은 물을 진공척 내부로 빠르게 흡입합니다. 진공척의 내부 공동은 강력하게 청소됩니다. 청소 상태는 30초 이상 권장됩니다.

## 공기원 선택



**참고:** 압축기와 진공 발생기가 있는 경우 옵션 A를 선택할 수 있습니다. 진공 펌프가 있는 경우 옵션 B를 선택할 수 있습니다(옵션 B가 가장 좋은 선택). SOVAC은 위의 모든 장치를 공급할 수 있지만 운송 비용을 고려할 때 사용자는 SOVAC에서 진공 척과 냉각수 분리기만 구매하고 다른 제품은 해당 국가에서 구매하는 것이 좋습니다.

## 구조 설명



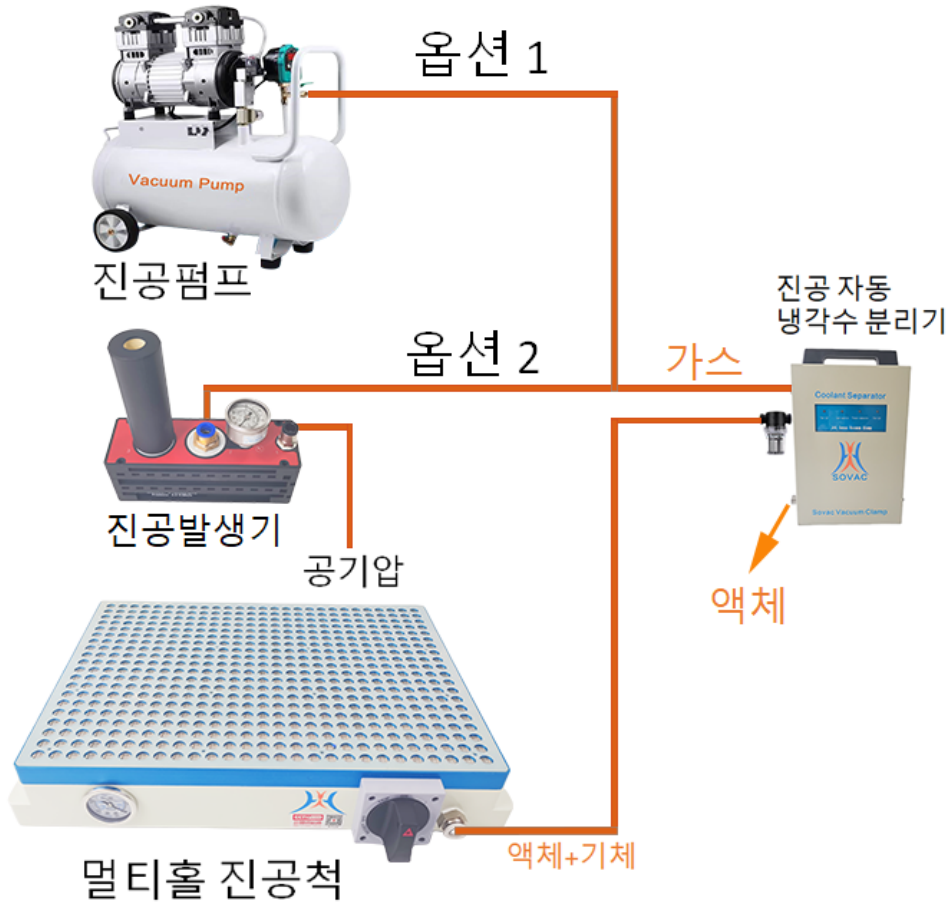
교체 가능한 플레이트



교체 가능한 플레이트 설치됨

**참고:** 교체 가능한 판재는 알루미늄 합금, 다이스틸, PTFE 중에서 선택할 수 있습니다. 필요한 정확도에 따라. 여러 번 표면 밀링을 한 후 소진된 경우. 당사 웹사이트에서 교체 가능한 판 도면 파일을 다운로드하세요: [www.sovacuumclamp.com/support](http://www.sovacuumclamp.com/support)

장치 연결 다이어그램



스위치 지침



끄다



자체 세척  
30초 이상 유지하세요



켜짐



기본 진공척  
표면 연삭기 진공 척

프로페셔널하고 프리미엄 진공척