

特徴

- 複数の吸引穴の設計;
- シーリングロープを取り付ける必要はありません;
- 各吸引穴は独立して動作します;
- ワークピースをフライス加工できます;
- ワークピースを素早くクランプします;
- 吸引穴が詰まる可能性が低くなります;
- 本体材質はアルミニウム合金 6061 T651 です;



複数の吸引穴の真空チャック

製品説明

複数の吸引穴の真空チャック。CNCマシニングセンターや彫刻機で使用され、各吸引穴に独立したバルブがあります。吸引穴の表面がワークピースで覆われていない場合、吸引穴の内部バルブが自動的に閉じます。吸引穴の表面がワークピースで覆われると、吸引穴の内部バルブが開き、ワークピースの上下に空気圧差が形成され、ワークピースが真空チャックの表面にしっかりと吸着されます。

不規則な形状のワークピースを吸引できます。ワークピースをフライス加工できます。吸引穴の上のワークピースがフライス加工されるとすぐに、吸引穴は閉じますが、他の領域の吸引穴の正常な機能には影響しません。吸引穴の内側にはスプリングのないバルブ設計が採用されており、セラミック、ガラス、グラスファイバー、グラファイトなどのワークピースの加工で吸引穴が詰まらないようにします。

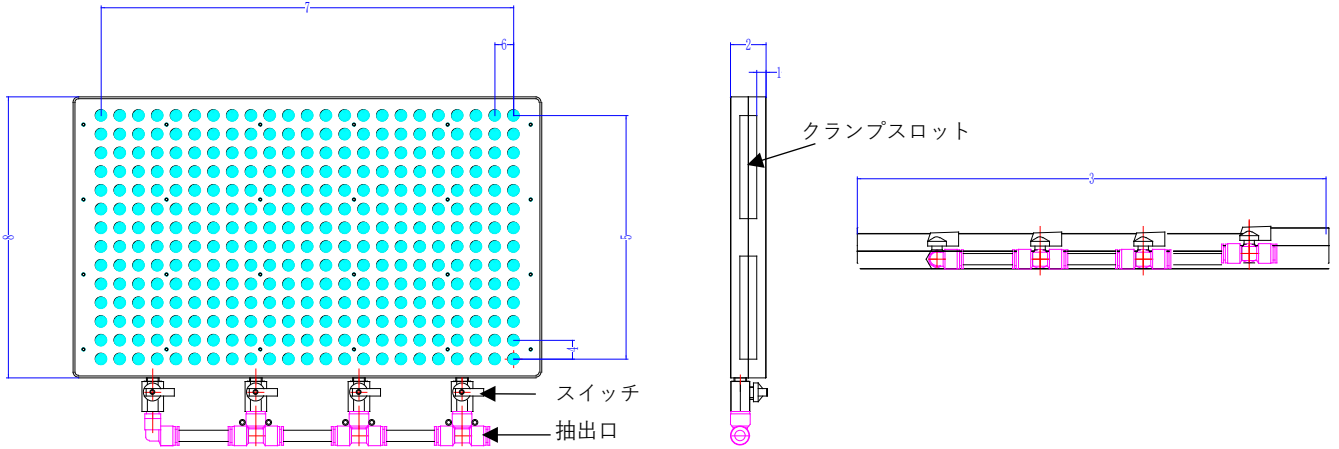
アドバンテージ:

- 操作が簡単。
- メンテナンス不要。
- 自動排水。
- 吸引穴が詰まりにくい。
- 負圧自動洗浄。

アプリケーション:

- 金属材料: アルミ合金、銅、ステンレス、チタン合金。
- 非金属材料: セラミック、石英、ガラス、グラファイト。
- ポリマー材料: POM、PVC、アクリル、PTFE。
- 不規則な形状の薄板ワークピース。(推奨厚さ: 0.4mm~40mm)
- 穴あきシートワークピース。
- 大きなクランプ力に耐えられない極薄部品。
- マグネットチャックで保持できないワークピース。

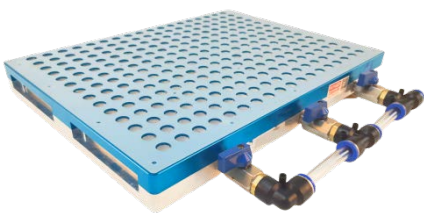
一次真空チャックパラメータ



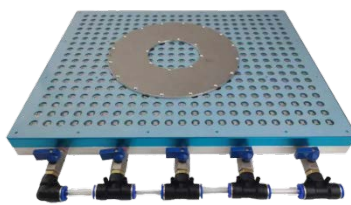
[単位: mm]

モデル	寸法		高さ	作業面寸法		吸引孔ピッチ		スイッチの数	吸引孔の直径	吸引孔の数	質量	作業真空範囲	消費体積	バッファタンク容量	最小部品面積
	8	3		5	7	4	6								
PRI-3040	300	400	38	260	340	20	20	3	12mm	252	13kg	-70Kpa~ -95Kpa	220L/min	30L	10cm× 10cm
PRI-3050	300	500		260	440			4		322	16.3kg		220L/min	30L	
PRI-4050	400	500		340	440			5		414	21.6kg		220L/min	30L	
PRI-4060	400	600		340	540			6		504	26kg		220L/min	30L	
PRI-5080	500	800		440	700			7		828	41kg		300L/min	40L	

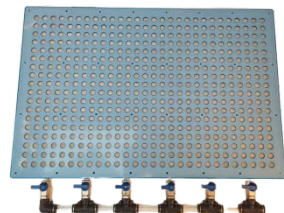
一次真空チャックの写真



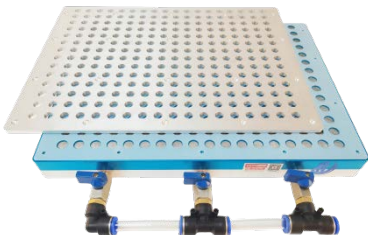
PRI-3040



PRI-4050



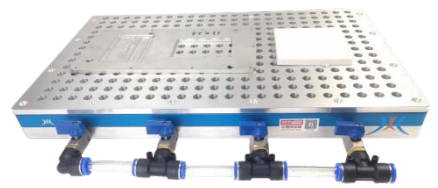
PRI-4060



PRI-3040

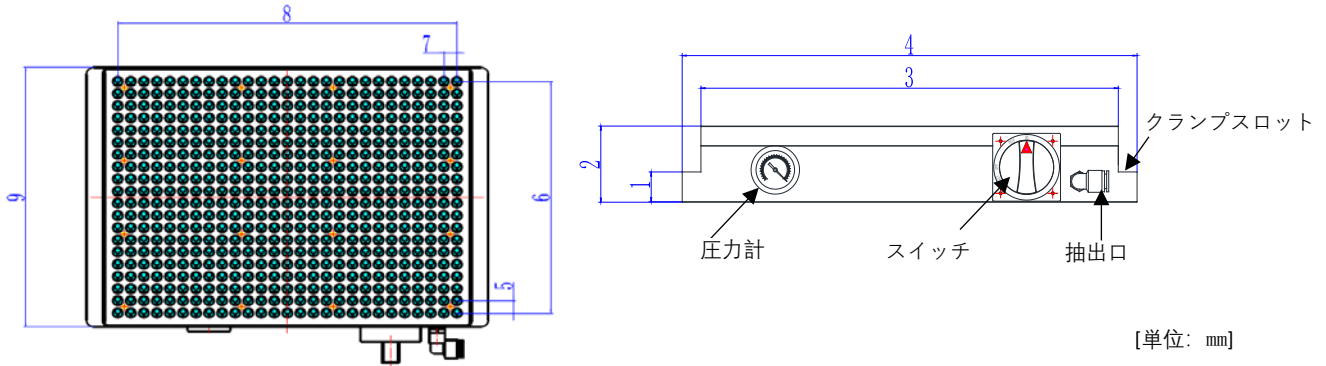


PRI-3040



PRI-3050

プロフェッショナルおよびプレミアム真空チャックパラメータ

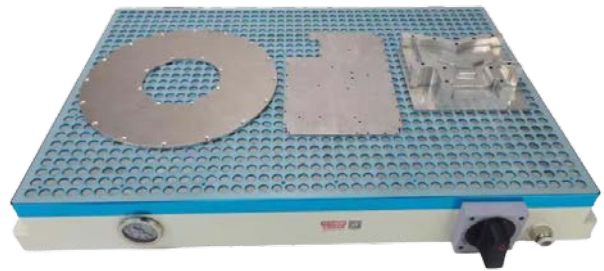


モデル	寸法		全長		高さ		作業面寸法		吸引孔ピッチ		吸引孔の直径	吸引孔の数	質量	作業真空範囲	消費体積	バッファタンク容量	最小部品面積
	9	3	4	1	2	6	8	5	7								
PRO-3040	300	400	436	29	73	256	352	16	16	12mm	391	18kg	- 70Kpa~ - 98Kpa(- 0.7Bar~- 0.98Bar)	220L/min	30L	9cm× 9cm	
PRO-4050	400	500	536	29	78	352	448	16	16		667			220L/min	30L		
PRO-4060	400	600	636	29	83	368	560	16	16		864	35kg		220L/min	30L		
PRO-5080	500	800	836	29	83	446	746	16.5	16.2		1316			300L/min	40L		
PRE-1824	180	240	276	27	73	161	221	13.42	13	10mm	234	8kg		220L/min	30L	8cm× 8cm	
PRE-3040	300	400	436	29	73	268	368	14.11	14.15		540	18kg		220L/min	30L		
PRE-4060	400	600	636	29	83	368	568	14.15	13.85		1134	35kg	220L/min	40L			

プロフェッショナルおよびプレミアム真空チャックの写真



PRE-1824



PRE-4060



PRE-3040

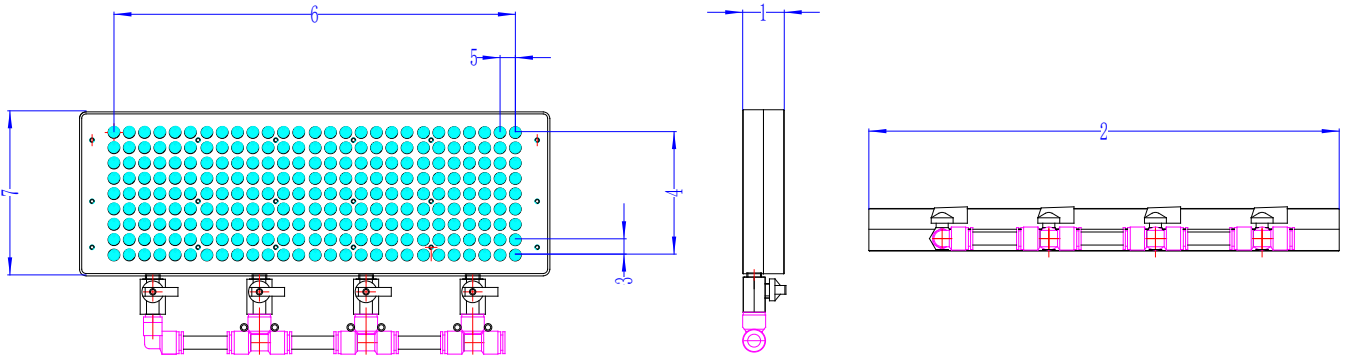


PRE-3040



PRE-3040

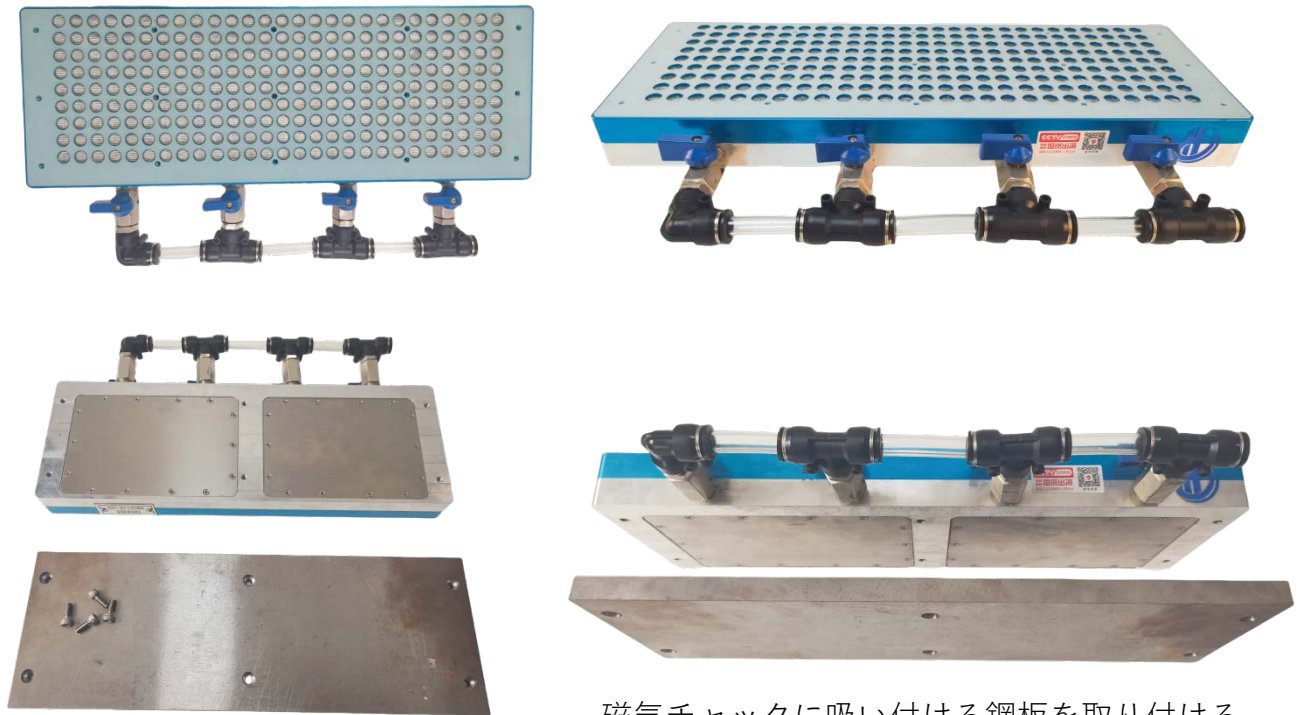
表面研削盤用真空チャックパラメータ



[単位: mm]

モデル	寸法		高さ	作業面寸法		吸引孔ピッチ		吸引孔の直径	吸引孔の数	質量	作業真空範囲	消費体積	パuffアタック容積	最小部品面積
	7	2	1	4	6	3	5							
GM-1543	150	430	38	112	367	14	14	10mm	243	7kg	-70Kpa~ -95Kpa	220L/min	30L	8cm*8cm

表面研削盤用真空チャックの写真



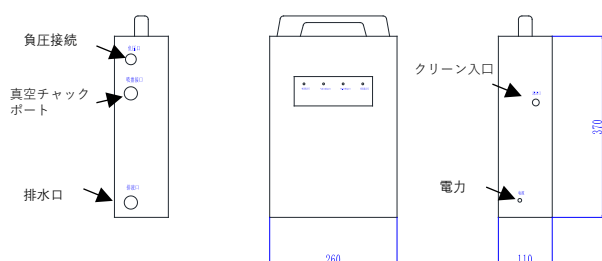
磁気チャックに吸い付ける鋼板を取り付ける

同じ寸法を前提に、PRI、PRO、PREバージョンの違い

バージョン	吸引孔の直径	吸引孔の数	ガス貯蔵タンク	スイッチ番号	研削機に適しています	部品サイズの推奨事項	くり抜き比率
PRI	12mm	最も少ない	いいえ	複数です	"はい (長方形)	≥10cm×10cm	低い
PRO	12mm	中間	"はい	一つ	いいえ	≥9cm×9cm	中間
PRE	10mm	最も	"はい	一つ	いいえ	≥8cm×8cm	高い

注意：長方形の表面研削盤にプライマリ真空チャックを取り付ける場合は、表面研削盤の真空チャックの使用方を参照するか、製造元に問い合わせてください。ネジ穴の位置と深さを提供します（ネジ穴は端から10mm離れており、深さは12mmです）。次に、プライマリ真空チャックの下にスチールプレートを取り付けます。そして、それを磁気チャックに置きます。

真空自動冷却液分離装置



すべてのパラメータは工場で設定されています。クーラントセパレーターは長時間連続運転が可能です。安定した圧力を維持しながら、クーラントをCNC加工センターのタンクに自動的に戻します。収集されたクーラントの量が設定量を超えると、自動的に1回排出されます。

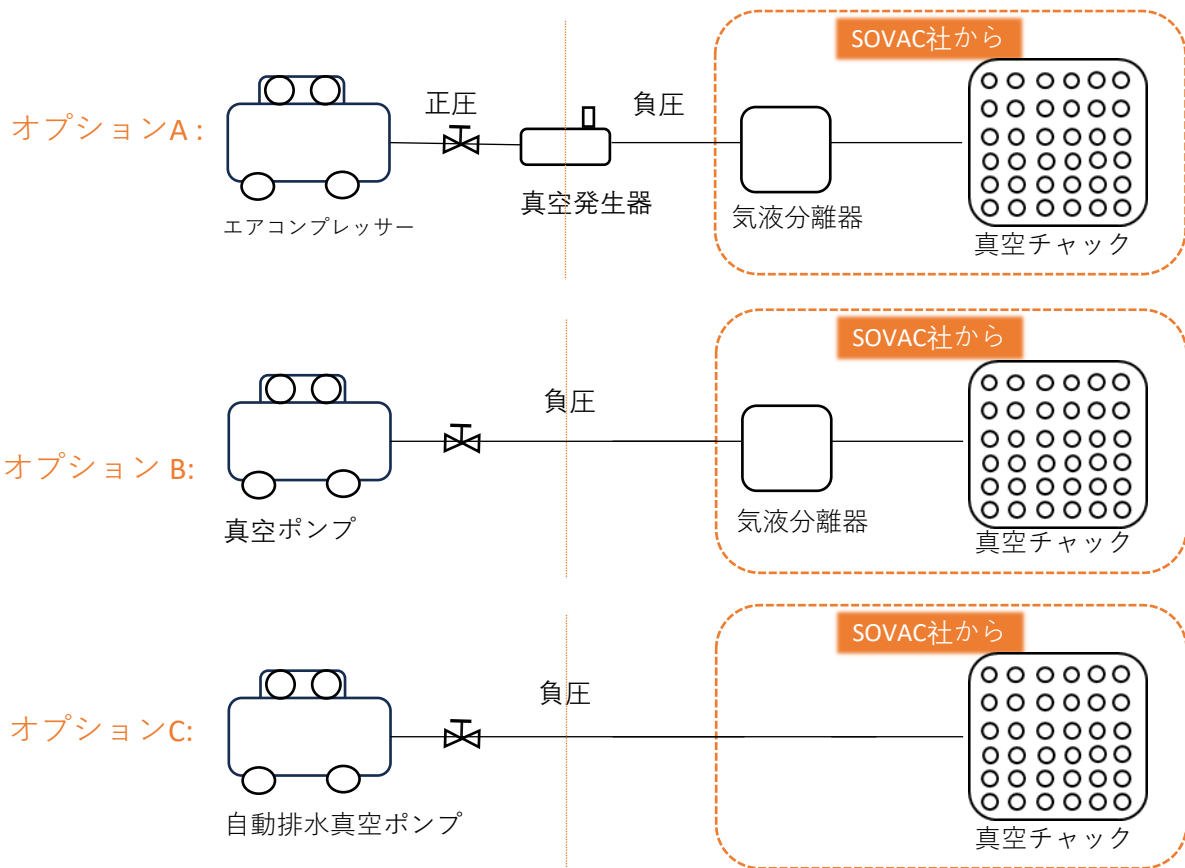
モデル	電圧	電力	全体サイズ	真空ポンプポート	真空チャックポート	排水サイクル	適用可能なチャックモデル	質量
CS-SM-220	220V	6W	260*370*110	1/2 inch	1/2 inch	液体収集 1 リットル	SOVACのすべてのモデル	22kg

操作プロセス

1. 推奨されるデバイス接続方法に従って、真空ポンプ（またはエアコンプレッサー+真空発生器）を準備します。真空ポンプを優先することをお勧めします。
2. 真空チャックはCNC加工センターの作業台に固定され、プレートピンチで固定されます。加工精度が比較的高い場合（精度が0.02mm以上）、真空チャックの柔らかい表面にアルミニウム合金の交換可能なプレートを取り付けることができます。交換可能なプレートの上面は、最初に滑らかにフライス加工されます（フライス加工パラメータ：フラットエンドミルカッターの直径60mm～80mm、回転速度：3000～4000rpm、送り速度：2000～2500mm / 分、切削深さ：0.1～0.5mm）、クーラントセパレーターは真空ポンプと真空チャックの間に接続されます。

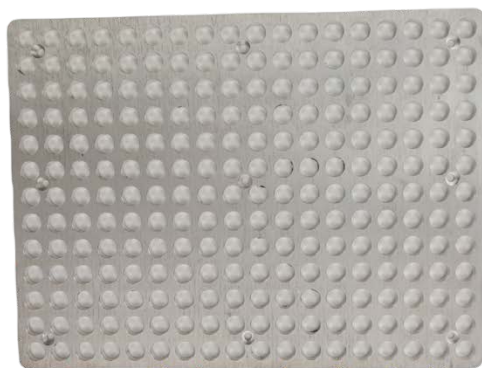
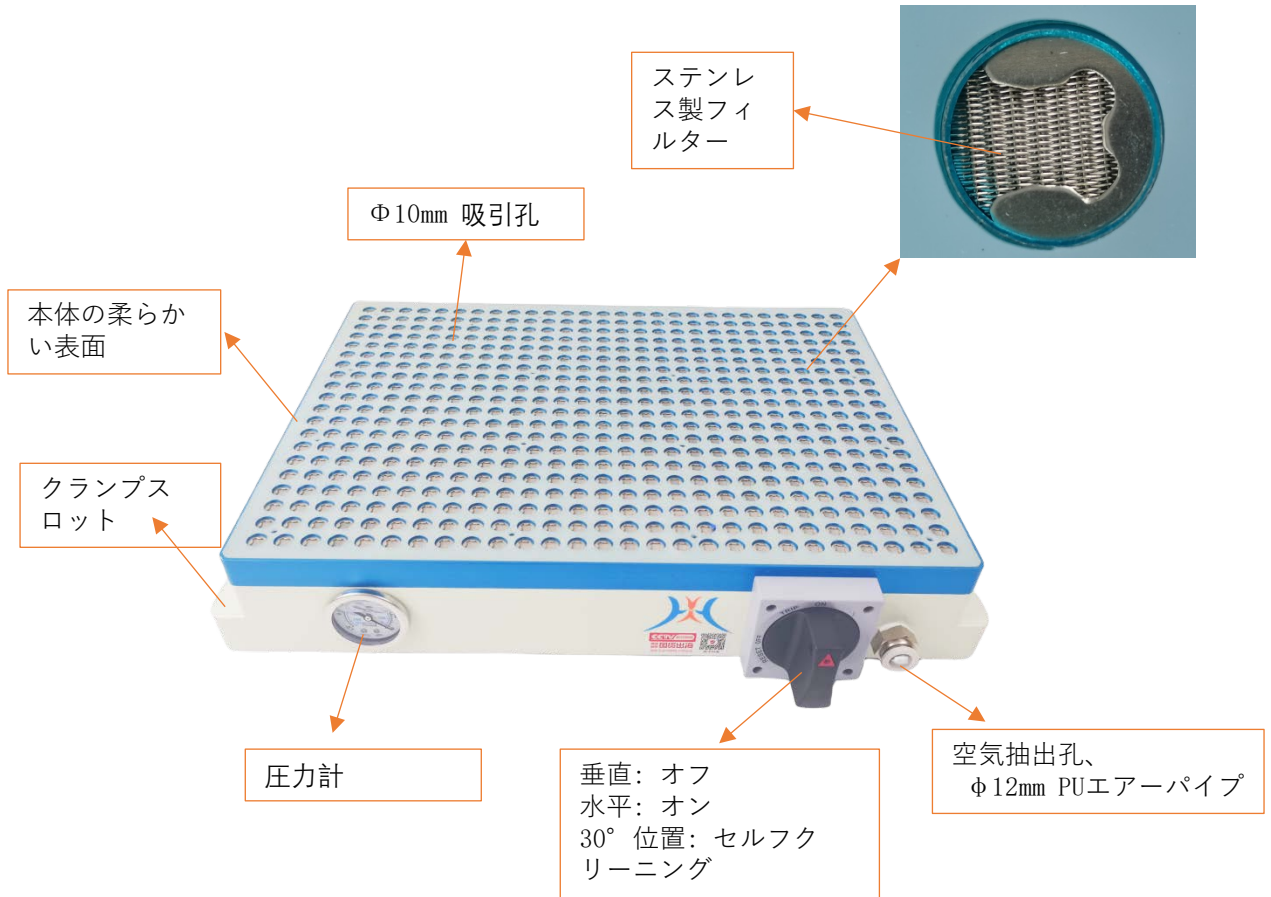
3. 真空ポンプとクーラントセパレーターの電源を入れ、真空チャックのスイッチをオンにします。吸引力が発生するかどうかを確認します。
4. ワークピースを真空チャックの表面に置き、スイッチをオンにすると、ワークピースをしっかりと固定できます。
5. 穴あけとフライス加工中は、貫通底の深さが0.05mmを超えないように注意してください。そうしないと、切削工具が真空チャックの柔らかい表面を損傷する可能性があります。交換可能なプレートを取り付ける場合でも、貫通底の深さは0.05mm以下にすることを勧めます。
6. ワークピースを穴あけおよびフライス加工した後、ガスガンでワークピースと真空チャックの表面の破片を吹き飛ばします。その後、スイッチをオフにしてワークピースを取り外します。
7. 毎日使用した後、スイッチを反時計回りに30度回すと、むき出しの音が聞こえます。次に、真空チャックの表面にきれいな水を注ぎます。真空チャックは水を素早く真空チャック内部に吸い込み、真空チャックの内部空洞を勢よく洗浄します。洗浄状態は30秒以上が推奨されます。

空気源の選択



注意: コンプレッサーと真空発生器をお持ちの場合は、オプション A を選択できます。真空ポンプをお持ちの場合は、オプション B を選択できます (オプション B が最適な選択です)。SOVAC は上記のすべてのデバイスを供給できますが、輸送コストを考慮すると、真空チャックとクーラント セパレーターのみを SOVAC から購入することをお勧めします。その他は自国で購入してください。

構造の説明



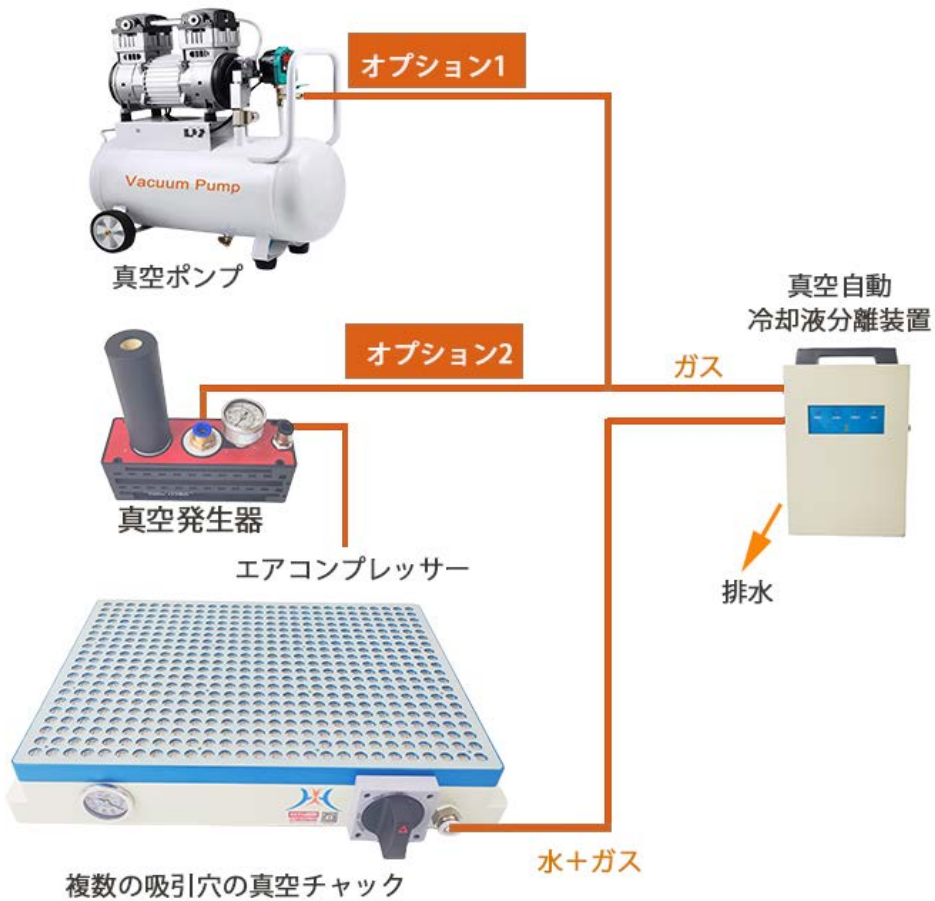
交換可能なプレート



交換可能なプレートを取り付けました

注意: 交換プレートの材質は、アルミニウム合金、ダイス鋼、PTFE から選択できます。必要な精度に応じて。何度も表面フライス加工を行った後、消耗した場合。交換プレートの図面ファイルを当社の Web サイトからダウンロードしてください。 <https://www.sovacuumclamp.com/support>

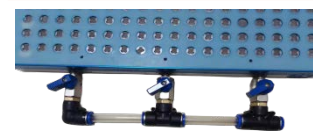
装置接続図



スイッチの指示



オフ



自己清掃
30秒以上保持してください



オン



プライマリーバージョンとグラインダー真空チャック

プロフェッショナルおよびプレミアムバージョンの真空チャック