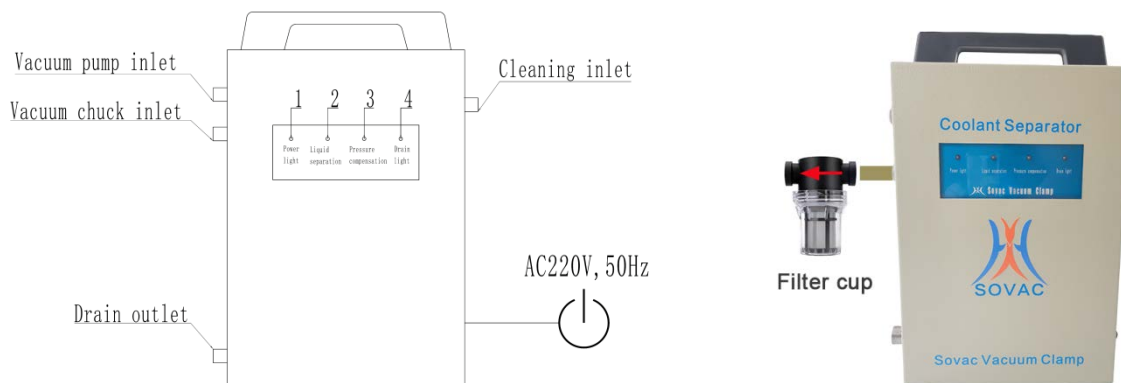


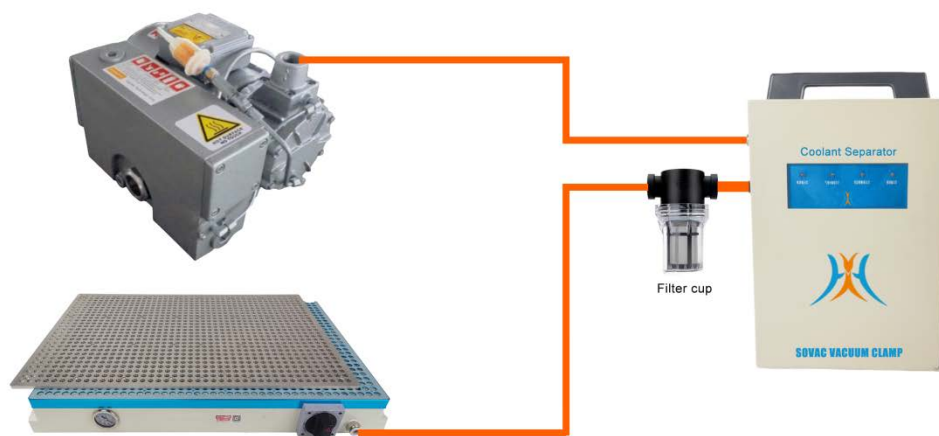
## Manuale d'uso del separatore di refrigerante sotto vuoto



1.Power light, 2.Liquid separation, 3.Pressure compensation, 4.Drain light

1. Innanzitutto, collegare l'ingresso della piastra a vuoto del separatore del refrigerante alla coppa del filtro, assicurandosi che la freccia sulla coppa del filtro punti verso il separatore del refrigerante. Collegare l'altra estremità (opposta alla freccia) alla piastra a vuoto. Collegare l'ingresso della pompa a vuoto alla pompa a vuoto o al generatore di vuoto. Assicurarsi che il separatore del refrigerante sia posizionato verticalmente o appeso saldamente a un gancio per garantirne il corretto funzionamento. È severamente vietato bloccare l'ingresso di pulizia in quanto impedirebbe il corretto drenaggio.
2. Accendere il dispositivo. La spia luminosa n. 1 si accenderà costantemente (rossa). L'alimentazione elettrica operativa è CA 220 V, 50 Hz, monofase. Se questo requisito non viene soddisfatto, acquistare un trasformatore per convertire la tensione.
3. Una volta che un volume sufficiente di refrigerante si è accumulato nel separatore del refrigerante, le spie n. 2 (gialla), n. 3 (gialla) e n. 4 (verde) si accenderanno quasi simultaneamente. L'interruttore di uscita di drenaggio si aprirà automaticamente per scaricare il refrigerante raccolto. Dopo il completamento dello scarico, le spie n. 2, n. 3 e n. 4 si spengono. Il ciclo di scarico dipende dalla velocità con cui il refrigerante si raccoglie all'interno della piastra a vuoto. La soglia di scarico è impostata in fabbrica e non richiede ulteriori regolazioni.
4. Controllare regolarmente la coppa del filtro per eventuali detriti accumulati e pulirla prontamente.
5. Durante il funzionamento, se le spie n. 2 e n. 3 non si accendono contemporaneamente, rimuovere il tappo del filtro dall'ingresso di pulizia e sostituirlo con un connettore del tubo dell'aria. Utilizzare un tubo dell'aria da 12 mm per collegare la pressione positiva all'ingresso di pulizia e pulire l'interno del separatore del refrigerante. L'applicazione di pressione positiva all'ingresso di pulizia non influirà sul normale funzionamento del separatore del refrigerante. Il separatore del refrigerante continuerà a funzionare durante la pulizia finché le spie n. 2 e n. 3 non riprenderanno ad accendersi, il che in genere richiede meno di 2 ore. Dopo la pulizia, rimuovere il tubo dell'aria e il connettore del tubo dell'aria e reinstallare il tappo del filtro nell'ingresso di pulizia. Normalmente, la pulizia è richiesta una volta ogni due anni. 6. In normali condizioni operative, l'ingresso di pulizia non deve essere collegato a una pressione positiva ed è severamente vietato bloccarlo. Questo modello di separatore di refrigerante è adatto sia per la piastra a vuoto a griglia che per la piastra a vuoto multiforo.

## Manuale d'uso del separatore di refrigerante sotto vuoto



Marca	SOVAC
Nome del prodotto	Separatore automatico del refrigerante sotto vuoto
Modello	CS-SM-220
Voltaggio	AC220V Monofase 50Hz 6W
Grado di protezione	IPX7
Tempo di intervallo di drenaggio	Configurazione gratuita, regolazione adattiva
Tasso massimo di separazione dei liquidi	5.2L/min
Portata massima del gas	700L/min(È possibile personalizzare portate maggiori)
Temperatura massima consentita	300°C(572°F)
Materiale	Rivestimento in acciaio inossidabile SUS304, calotta in acciaio zincato spruzzato di plastica
Peso del prodotto	22kg
Peso dell'imballaggio	25kg
Dimensione	415mm×260mm×110mm

Uscita: giugno 2024