

características

- Design de múltiplos orifícios de aspiração.
- Não há necessidade de instalar corda de vedação.
- Cada orifício de aspiração funciona de forma independente.
- A peça permite ser fresada.
- Fixação rápida da peça de trabalho.
- Os orifícios de sucção têm menos probabilidade de ficar bloqueados.
- Material do corpo em liga de alumínio 6061 T651.



mesa de vácuo com vários orifícios

Descrição do produto

A mesa de vácuo multi-orifício, utilizada em centros de maquinação CNC e máquinas de gravação, possui uma válvula independente em cada orifício de aspiração. Quando a superfície do orifício de aspiração não está coberta pela peça de trabalho, a válvula interna do orifício de aspiração fecha automaticamente. Quando a superfície do orifício de aspiração é coberta pela peça de trabalho, a válvula interna do orifício de aspiração abre, formando uma diferença de pressão de ar nos lados superior e inferior da peça de trabalho, e a peça de trabalho é firmemente aspirada na superfície da mesa de vácuo .

A peça de trabalho pode ser sugada para peças de forma irregular. Permite que a peça seja fresada. Assim que a peça de trabalho acima do orifício de aspiração for fresada, o orifício de aspiração fecha sem afetar o funcionamento normal dos orifícios de aspiração noutras áreas. O design da válvula sem mola é utilizado dentro do orifício de sucção para garantir que a maquinação de cerâmica, vidro, fibra de vidro, grafite e outras peças de trabalho não causará o bloqueio do orifício de sucção.

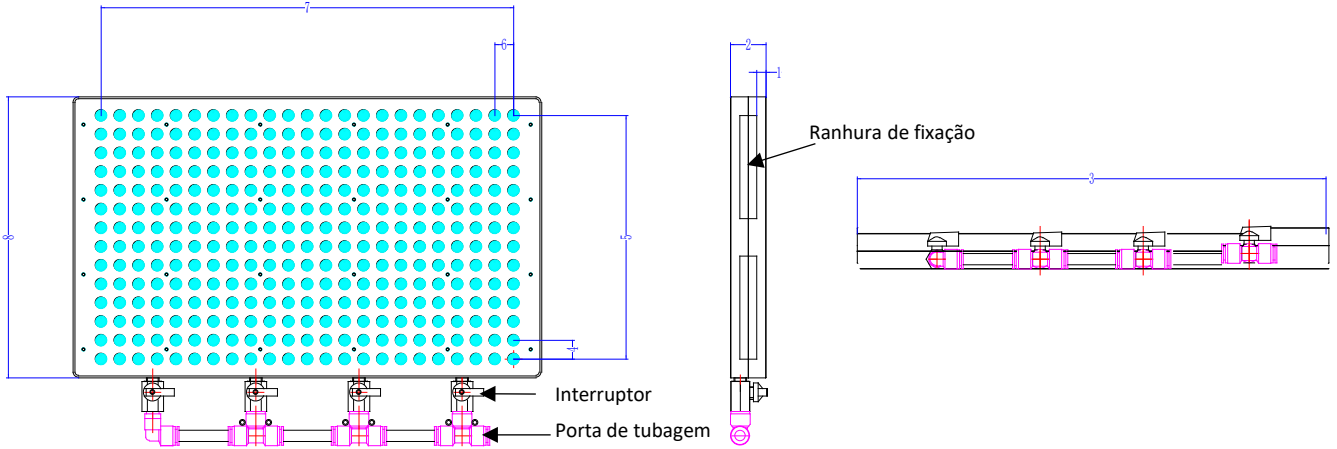
Vantagem:

- Operação fácil.
- Isento de manutenção.
- Drenagem automática.
- Os orifícios de aspiração não são facilmente bloqueados.
- Autolimpeza por pressão negativa.

Aplicativo:

- Material metálico: liga de alumínio, cobre, aço inoxidável, liga de titânio.
- Materiais não metálicos: cerâmica, quartzo, vidro, grafite.
- Materiais poliméricos: POM, PVC, acrílico, PTFE.
- Peça de placa fina de forma irregular.
- Peça de chapa perfurada.
- Peças ultrafinas que não suportam grandes forças de fixação.
- Peça de trabalho que não pode ser segura por mandris magnéticos.

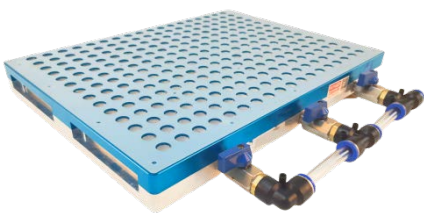
Parâmetros primários da tabela de vácuo



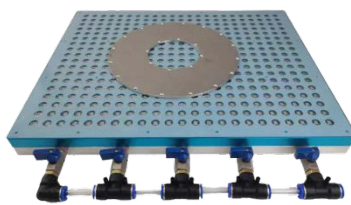
[Unidade:mm]

Modelo	Dimensão		Altura	Dimensão da face de trabalho		Passo do furo de aspiração		Número da troca	Diâmetro do furo de aspiração	Número do furo de aspiração	Massa	Faixa de vácuo de trabalho	Taxa de fluxo consumida	Volume do depósito tampão	Tamanho m ínimo das peças
	8	3		5	7	4	6								
PRI-3040	300	400	38mm	260	340	20	20	3	12mm	252	13kg	- 70Kpa~ - 98Kpa(- 0.7Bar~- 0.98Bar)	220L/min	30L	10cm× 10cm
PRI-3050	300	500		260	440			4		322	16.3kg		220L/min	30L	
PRI-4050	400	500		340	440			5		414	21.6kg		220L/min	30L	
PRI-4060	400	600		340	540			6		504	26kg		220L/min	30L	
PRI-5080	500	800		440	700			7		828	41kg		300L/min	40L	

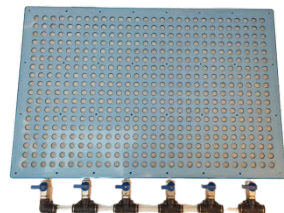
Fotos da mesa de vácuo primária



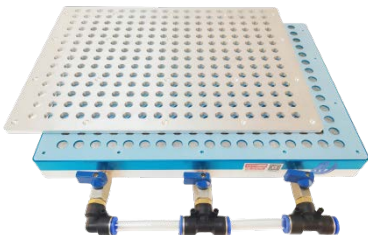
PRI-3040



PRI-4050



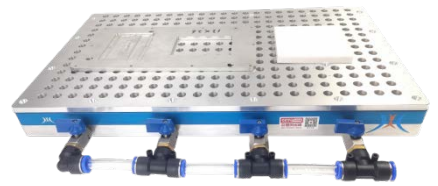
PRI-4060



PRI-3040

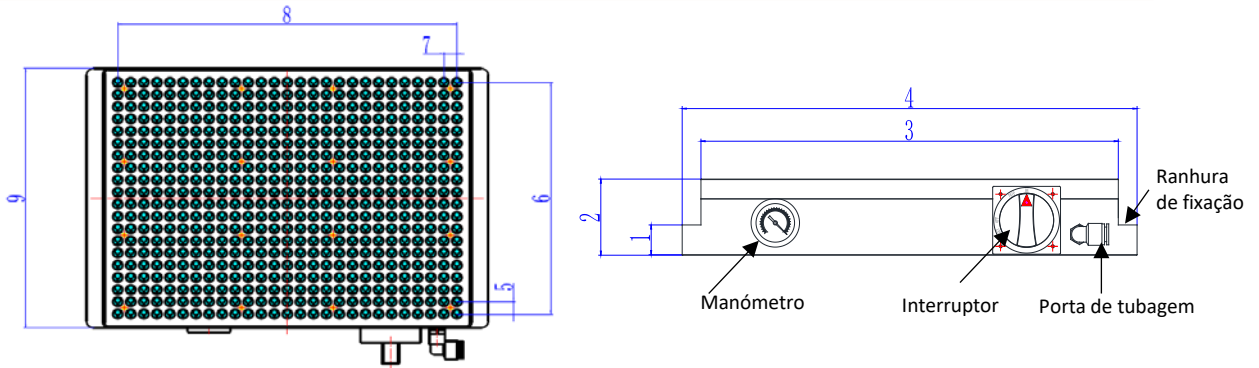


PRI-3040



PRI-3050

Parâmetros de mesa de vácuo profissional e premium



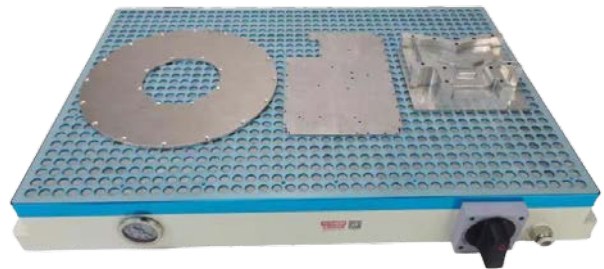
[Unidade:mm]

Modelo	Dimensão		Comprimento total	Altura		Dimensão da face de trabalho		Passo do furo de aspiração		Diâmetro do furo de aspiração	Número do furo de aspiração	Massa	Faixa de vácuo de trabalho	Taxa de fluxo consumida	Volume do depósito tampão	Tamanho mínimo das peças
	9	3		1	2	6	8	5	7							
PRO-3040	300	400	436	29	73	256	352	16	16	12mm	391	18kg	- 70Kpa~ - 98Kpa(- 0.7Bar~- 0.98Bar)	220L/min	30L	9cm× 9cm
PRO-4050	400	500	536	29	78	352	448	16	16		667			220L/min	30L	
PRO-4060	400	600	636	29	83	368	560	16	16		864	35kg		220L/min	30L	
PRO-5080	500	800	836	29	83	446	746	16.5	16.2		1316			300L/min	40L	
PRE-1824	180	240	276	27	73	161	221	13.42	13	10mm	234	8kg		220L/min	30L	8cm× 8cm
PRE-3040	300	400	436	29	73	268	368	14.11	14.15		540	18kg		220L/min	30L	
PRE-4060	400	600	636	29	83	368	568	14.15	13.85		1134	35kg		220L/min	40L	

Fotos de mesa de vácuo profissionais e premium



PRE-1824



PRE-4060



PRE-3040

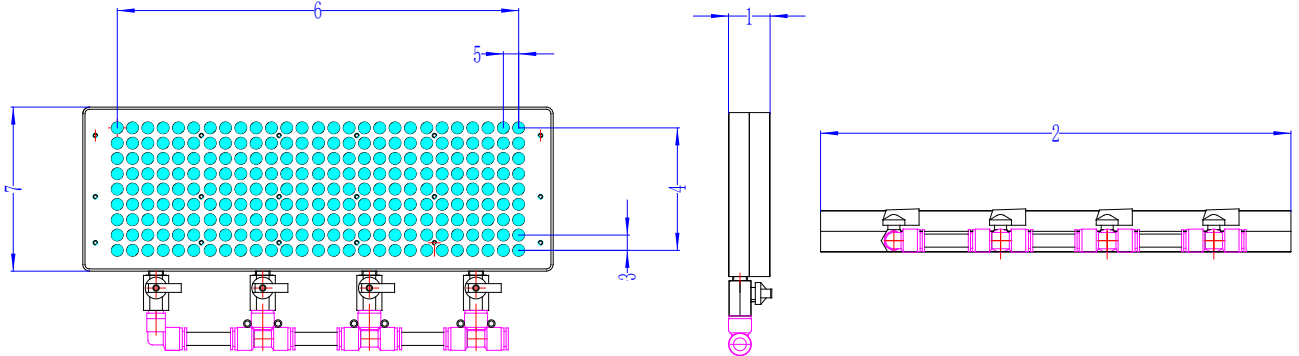


PRE-3040



PRE-3040

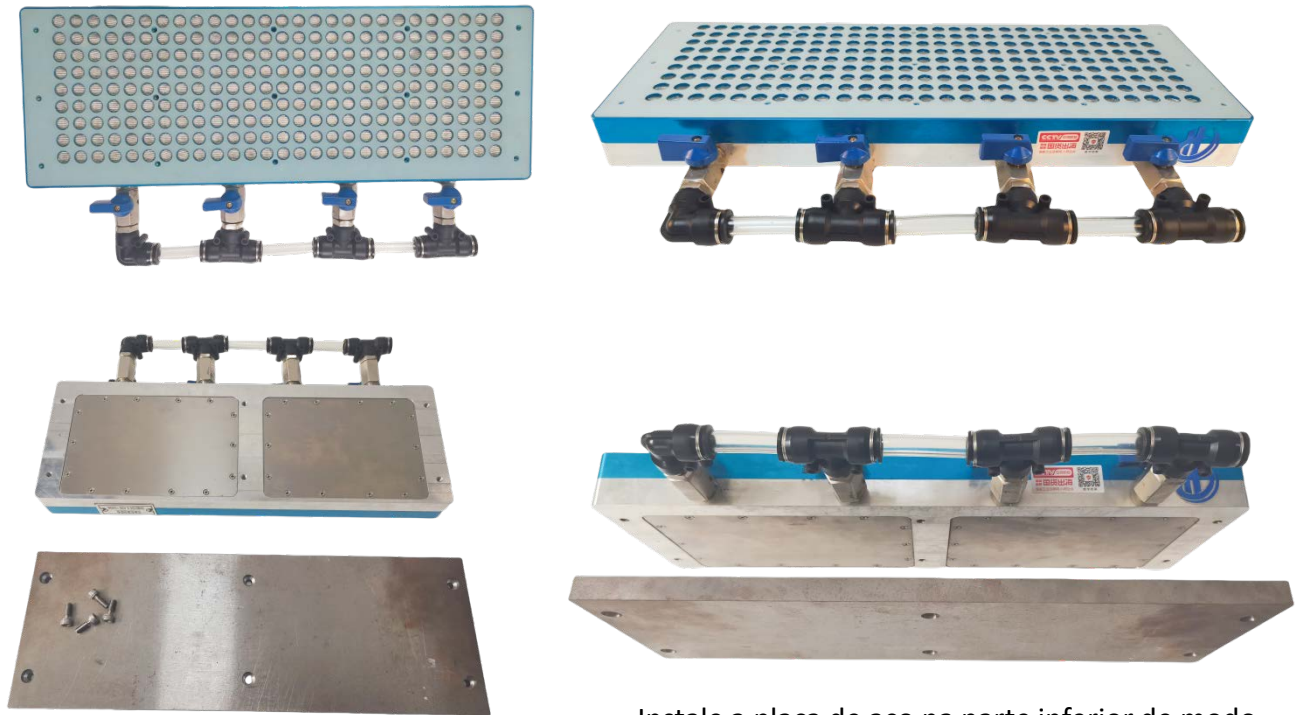
Parâmetros da mesa de vácuo para moedor de superfície



[Unidade:mm]

Modelo	Dimensão		Altura	Dimensão da face de trabalho		Passo do furo de aspiração		Diâmetro do furo de aspiração	Número do furo de aspiração	Massa	Faixa de vácuo de trabalho	Taxa de fluxo consumida	Volume do depósito tampão	Tamanho mínimo das peças
	7	2		4	6	3	5							
GM-1543	150	430	38mm	112	367	14	14	10mm	243	7kg	- 70Kpa~ - 95Kpa	8cm×8cm	220L/min	30L

Fotos da mesa de vácuo do moedor de superfície



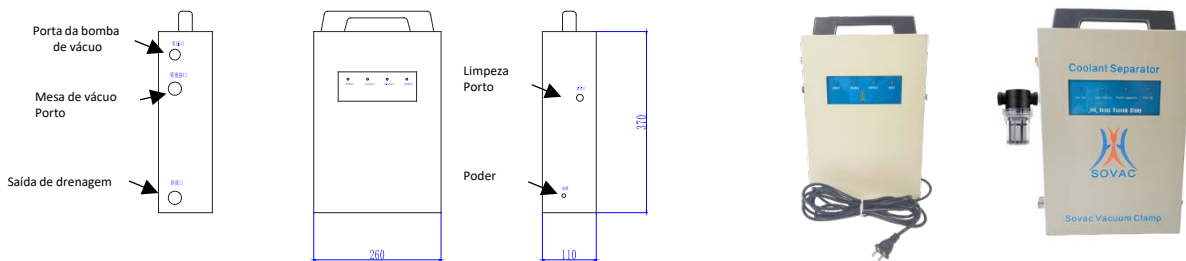
Instale a placa de aço na parte inferior de modo a que é captado pelos mandris magnéticos

Diferença entre mesa de vácuo Primary, Professional e Premium

Versão	Diâmetro do furo de aspiração	Número do furo de aspiração	Cabine de armazenamento de gás	Número da troca	Adequado para moedor de superfície	Tamanho recomendado da peça	Taxa de perfuração
Primary	12mm	Menos	Não	Múltiplo	Sim	≥10cm×10cm	Baixo
Professional	12mm	No meio	Sim	um	Não	≥9cm×9cm	No meio
Premium	10mm	maioria	Sim	um	Não	≥8cm×8cm	alto

Nota: Quando instalou a mesa de vácuo primária num moedor de superfície retangular, deve consultar o método de utilização da mesa de vácuo de moedor de superfície ou contactar o fabricante, iremos fornecer-lhe a localização e a profundidade do orifício do parafuso (o orifício do parafuso tem 10 mm de distância da borda e a profundidade é de 12mm). Depois pode instalar uma placa de aço abaixo da mesa de vácuo primária. E coloque-o no seu mandril magnético.

Separador de refrigerante automático a vácuo



Todos os parâmetros são definidos de fábrica. E o separador de líquido de refrigeração pode operar continuamente durante longos períodos. Retornando automaticamente o fluido frigorígeno para o tanque do centro de maquinação CNC, mantendo a pressão estável. Assim que o volume do líquido refrigerante recolhido exceder o volume definido, será descarregado automaticamente uma vez.

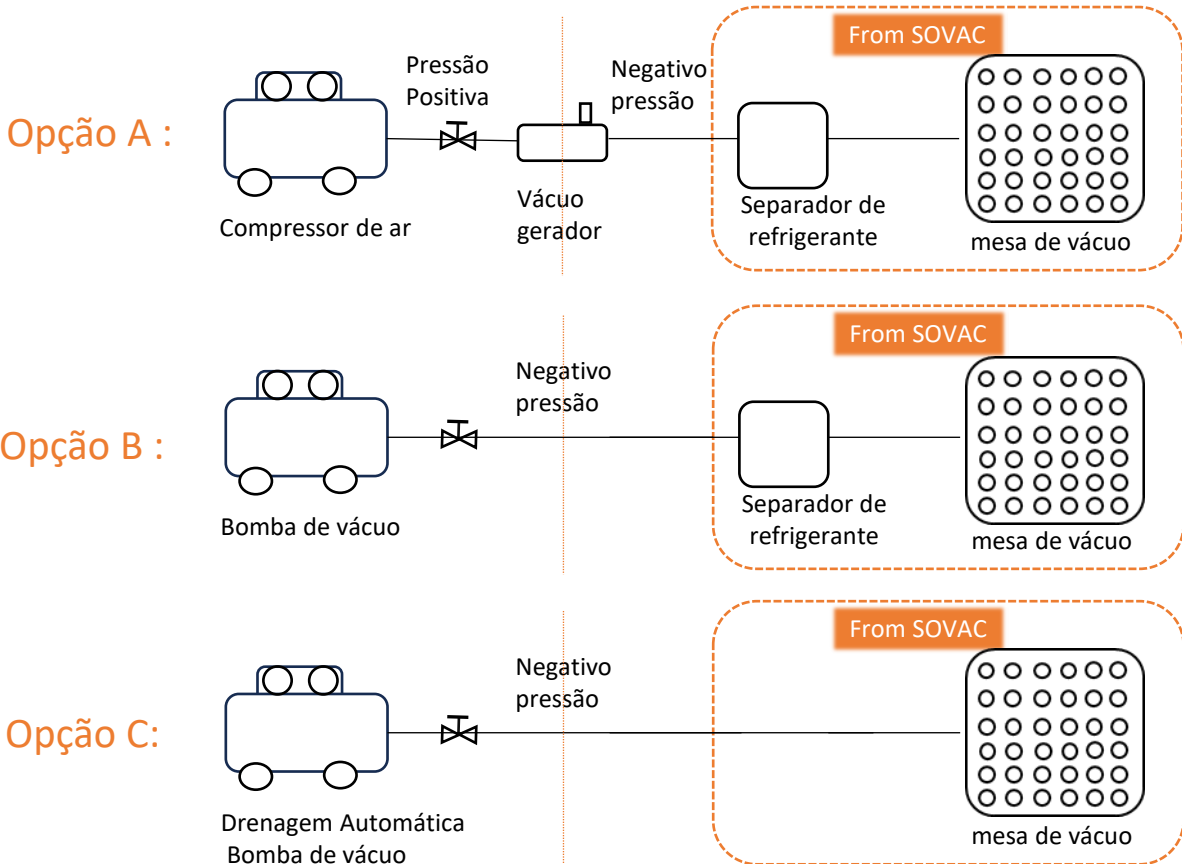
Modelo	Tensão	Poder	Dimensão	Bomba de vácuo Porto	Mesa de Vácuo Porto	Ciclo de drenagem	Mesa de vácuo aplicável	Mass
CS-SM-220	220V	6W	260*415*110	1/2 inch	1/2 inch	Recolha de líquidos 1 litro	Todos os modelos da SOVAC	22kg

Procedimento operacional

- De acordo com o método de ligação do dispositivo recomendado, preparar a bomba de vácuo (ou compressor de ar + gerador de vácuo), recomendamos que a bomba de vácuo seja preferida.
- A mesa de vácuo é fixada à mesa de trabalho do centro de maquinação CNC e fixada pela pinça da placa. Se a precisão da maquinação for relativamente elevada (a precisão for superior a 0,02 mm), pode ser instalada uma placa substituível de liga de alumínio na superfície macia da mesa de vácuo. E a superfície superior da placa substituível é primeiro fresada suavemente (parâmetros de fresagem: diâmetro da fresa de ponta plana 60 mm ~ 80 mm, velocidade de rotação: 3000-4000 rpm, taxa de alimentação: 2000 ~ 2500 mm/min, profundidade de corte: 0,1 ~ 0,5 mm), O separador de refrigerante está ligado entre a bomba de vácuo e a mesa de vácuo.

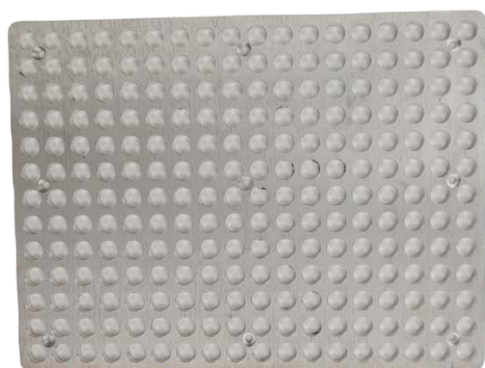
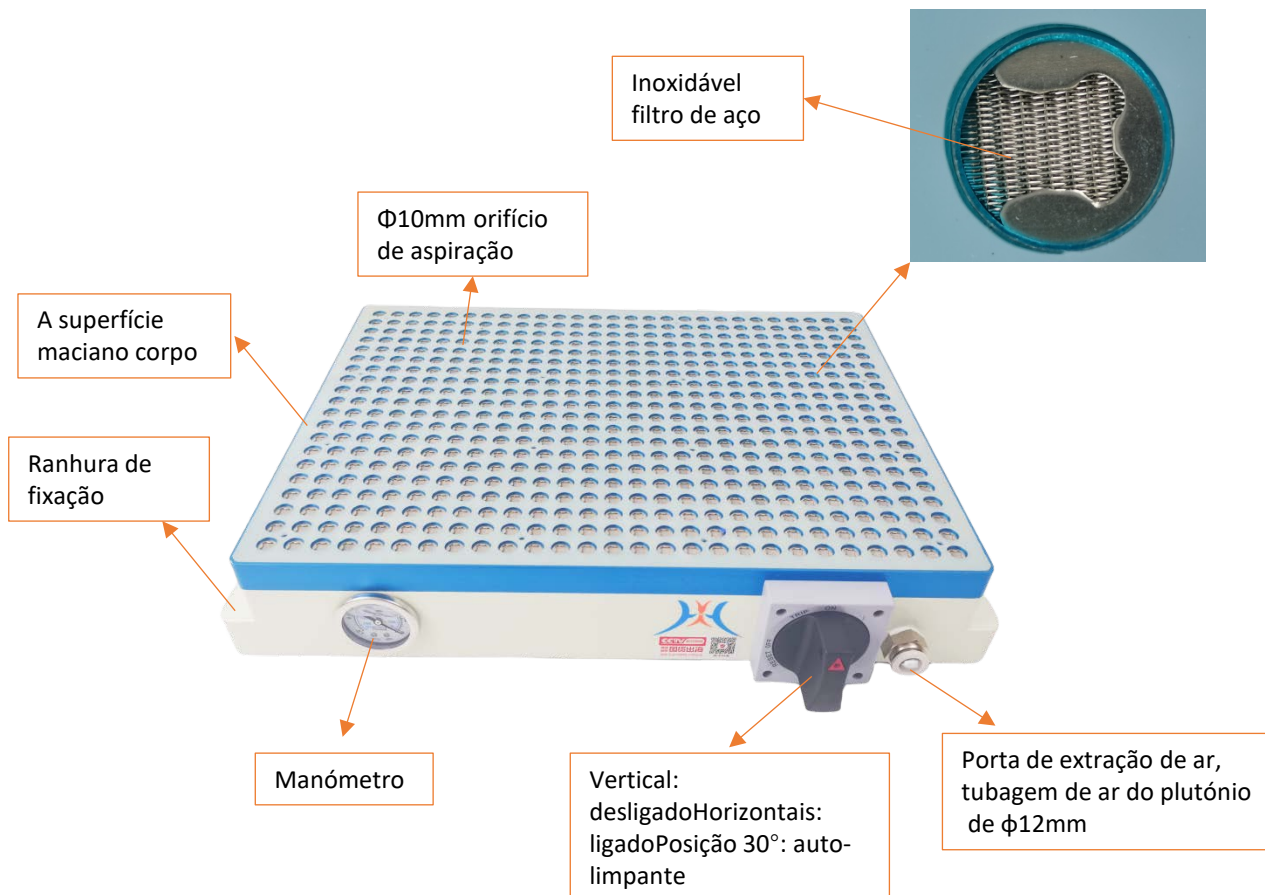
3. Ligue a bomba de vácuo e o separador de refrigerante e ligue o interruptor da mesa de vácuo. E verifique se a sucção é gerada.
4. Coloque a peça de trabalho na superfície da mesa de vácuo, ligando o interruptor, e a peça de trabalho pode ser fixada firmemente.
5. Durante a furação e fresagem, tenha em atenção a profundidade do fundo de penetração que não ultrapassa os 0,05mm; caso contrário, as ferramentas de corte podem danificar a superfície macia da mesa de vácuo. Ao instalar uma placa substituível, recomendamos ainda que a profundidade do fundo de penetração não seja superior a 0,05 mm.
- 6.º Após perfurar e fresar a peça de trabalho, sobre os detritos para a superfície da peça de trabalho e aspire a mesa com uma pistola de gás. E depois desligue o interruptor para remover a peça de trabalho.
- 7.º Após a utilização todos os dias, rode o interruptor 30 graus no sentido anti-horário, ouvirá um som barulhento. De seguida, verta um pouco de água limpa na superfície da mesa de vácuo. A mesa de vácuo irá inalar rapidamente a água para o interior da mesa de vácuo. O estado de limpeza é recomendado durante mais de 30 segundos.

Seleção da fonte de ar



Nota: Se tiver um compressor e um gerador de vácuo, pode escolher a Opção A. Se tiver uma bomba de vácuo, pode escolher a Opção B (a Opção B é a melhor escolha). A SOVAC pode fornecer todos os dispositivos acima referidos. E compre os outros no seu país.

Descrição da Estrutura



Placa substituível



Placa substituível instalada

Nota: Os materiais da placa substituível podem ser seleccionados entre liga de alumínio, aço e PTFE. De acordo com a precisão que necessita. Quando estiver esgotado após muitas fresagens de superfície. Descarregue os ficheiros de desenho da placa substituível no nosso site: www.sovacuumclamp.com/support

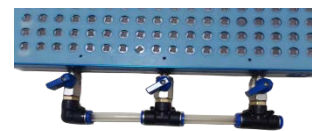
Diagrama de ligação do dispositivo



Instruções de troca



desligar



autolimpante

manter a forma de TI ou Ethan 30 segundos



mesa de vácuo para moedor primário e de superfície

ligar



mesa de vácuo profissional e premium